



CODESOL

SEGUIDOR DE
JUNTAS **IG**

IG LT 180/2



IG MD 250/2





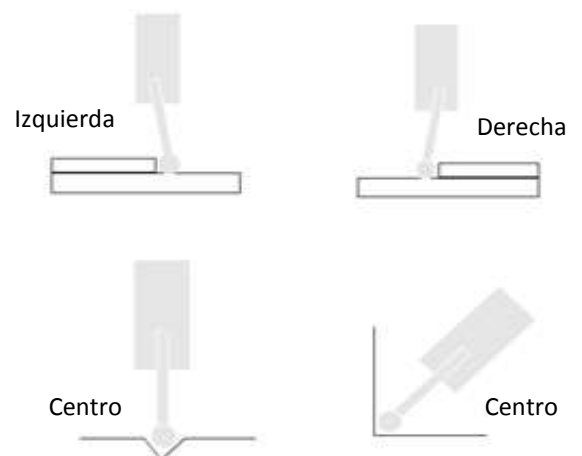
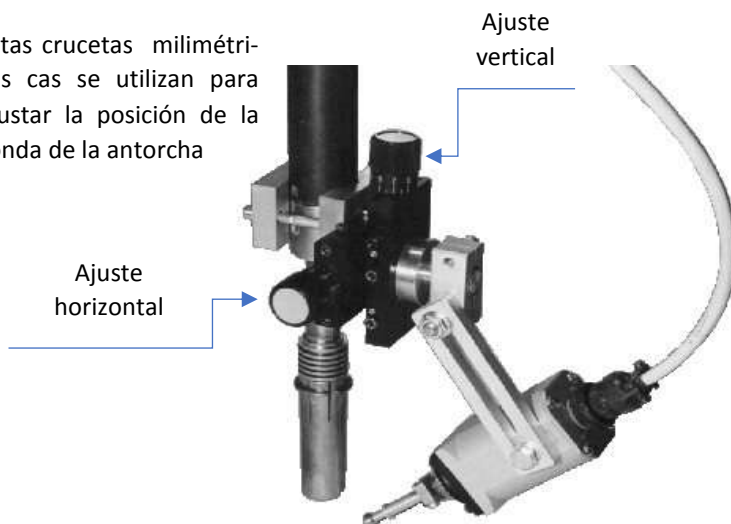
Seguidor de junta

El equipo ha sido diseñado para mantener automáticamente la antorcha en la unión a soldar.

La clave de este sistema es la sonda: envía señales eléctricas a las crucetas motorizadas que inmediatamente ajustan la posición de la antorcha, hay que tener en cuenta que la señal de la sonda es proporcional a cualquier variación eventual, esto permite un reajuste continuo y homogéneo con una precisión que alcanza más o menos 0,20 mm.

De esta manera este sistema se puede usar con cualquier aplicación que tenga una unión definida (ángulo, uniones alisadas, etc.) ajustando el eje vertical, horizontal o ambos.

Estas crucetas milimétricas se utilizan para ajustar la posición de la sonda de la antorcha



Caja de control

Se entrega con 10 metros de cable (otras longitudes bajo solicitud).

Características:

- Joystick para el movimiento manual de las guías.
- Selector manual-automático.
- Selector para la posición de inicio del sensor: izquierda, centro, derecha, para precargar la sonda.
- Inversión del movimiento horizontal
- Cambio a "ARC ON" si está conectado a la caja de control.





Unidad de control

Esta unidad contiene todos los circuitos electrónicos utilizados en el sistema, todos los conectores son diferentes.

- Tensión: 230 V 50-60 Hz
- Potencia: 300 VA



Cables de conexiones

Longitud estándar 10 m, otras bajo solicitud

- 1 - Cable de sonda
- 2 - Cable del eje vertical
- 3 - Cable del eje horizontal



Sonda

Para un mejor resultado es importante elegir la punta de sonda correcta para su unión:

- 1- IGS001 Sonda completa
- 2- IGP03 Punta intercambiable sonda Ø 3mm
- 3- IGP06 Punta intercambiable sonda Ø 6mm
- 4- IGP10 Punta intercambiable sonda Ø 10mm
- 5- IGP20 Punta intercambiable sonda Ø 20mm
- 6- IGMTJ002 Extensión punta de 100mm
- 7- IGROT Punta con rueda de cobre
- 8- IGT.03-BR Conexión de baquelita para aislar la sonda, utilizada en piezas precalentadas.





Código de pedido:

El código de pedido depende del modelo de la guía y del nº de ejes:

IG LT 80/2: Seguidor de juntas de 2 ejes con guías LT con recorrido de 80 x 80 mm.

IG LT 180/1 H: Seguidor de juntas de 1 eje horizontal con guía LT con recorrido de 180 mm, horizontal

IG MD 250/1 V: Seguidor de juntas de 1 eje vertical con guía MD con recorrido de 250 mm.



Guías motorizadas

Hay 3 modelos diferentes disponibles:

- **LT:** Carga máxima 10 Kg. a 100 mm, para los procesos TIG y MIG.

Recorrido útil: 80 - 180 - 250 - 300 - 400 mm

- **MD:** Carga máxima 70 Kg a 400 mm, para los procesos SAW o MIG con oscilador.

Recorrido útil: 100 – 250 – 400 – 600 mm

- **HD:** Carga máxima 150 Kg a 400 mm de la guía, para el proceso SAW Twin.

Recorrido útil: 100 – 250 – 400 – 600 mm

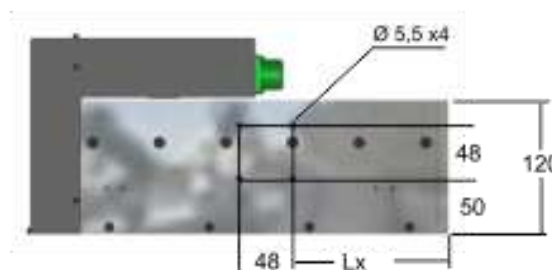
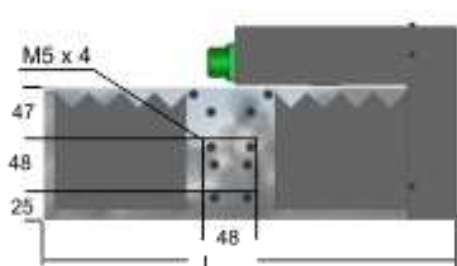
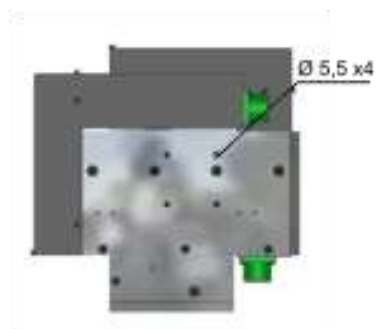
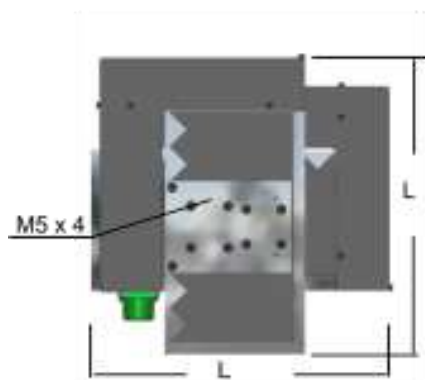
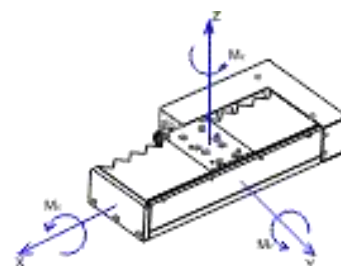
Todas las guías están hechas con aluminio mecanizado, guías de rodamiento de bolas y tornillo de cojinete de bolas. Todos los motores son con tako o encoder.

El modelo HD tiene el freno en el eje vertical.



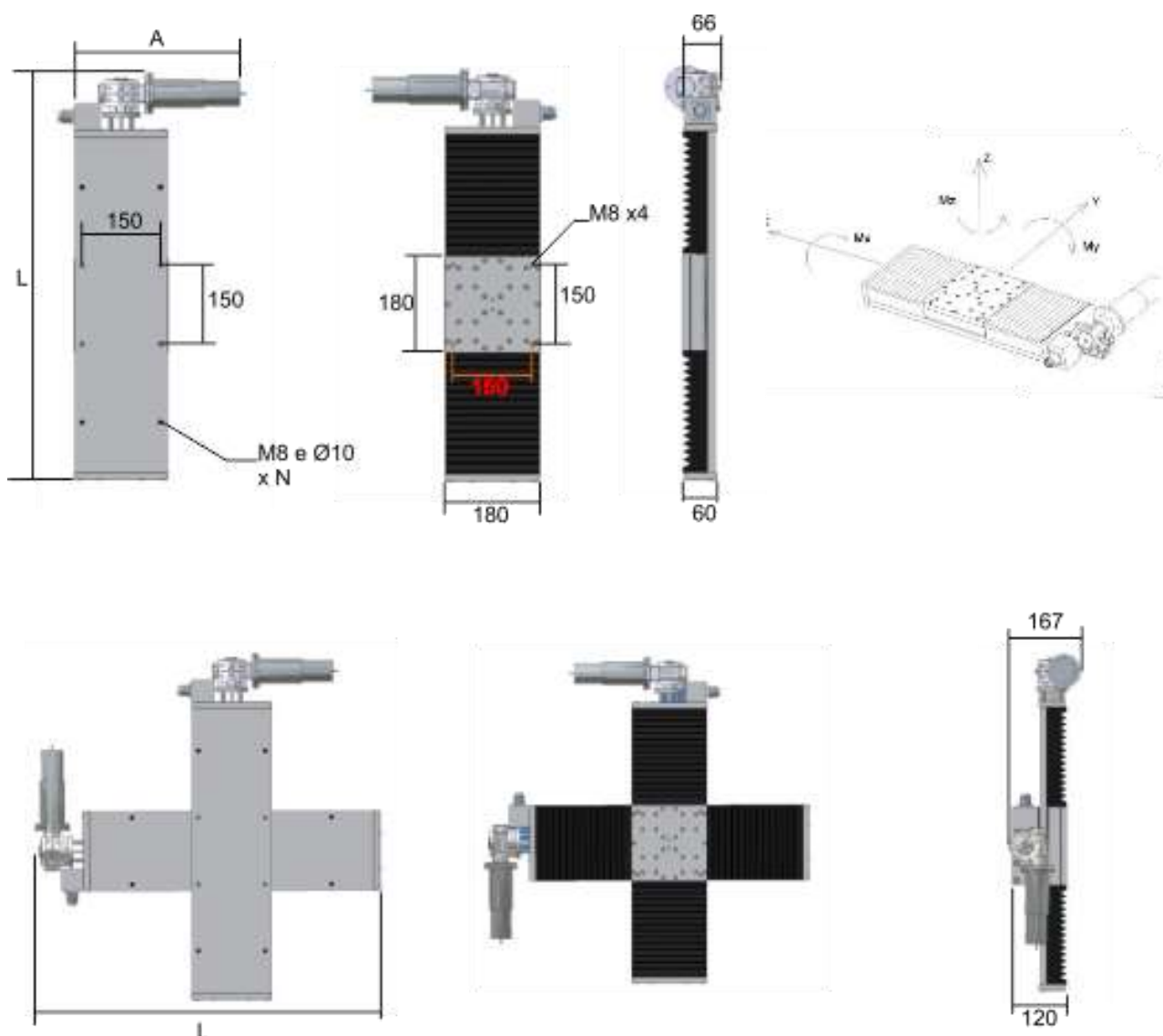
Guías modelo LT, carga máxima 10 Kg. a 100 mm.

	80	180	250	300	400
L (mm)	256	376	476	536	696
Lx (mm)	80	140	196	226	306
P motor (W)	31	31	31	31	31
Carga Vertical (Kg)	10	10	10	10	10
Velocidad (mm/min)	2300	2300	2300	2300	2300
M X (KNm)	4	4	4	4	4
M Y (KNm)	3	3	3	3	3
M Z (KNm)	4	4	4	4	4



Guías modelo MD, carga de 150 Kg. a 400 mm.

	100 HD	150 HD	250 HD	400 HD	600 HD
L (mm)	490	659	659	879	1139
A (mm)	360	330	360	360	360
Lx (mm)	110	75	75	160	140
N orificios de fijación	4	8	8	8	20
P motor (W)	350	200	350	350	350
Carga Vertical (Kg)	150	70	150	150	150
Velocidad (mm/min)	50/1500	50/1500	50/1500	50/1500	50/1500
M X (KNm)	24	24	24	24	2.4
M Y (KNm)	26	26	26	26	2.6
M Z (KNm)	24	24	26	26	2.6
Peso (Knm)	15,8	16,2	16,9	21,4	24,8



Aplicaciones



IG LT 80/2

Soldadura de vigas cajón mediante proceso MIG, con dos cabezales al mismo tiempo.

IGL LT 180/2

Soldadura de vigas mediante proceso MIG para paneles de autopista.



IG MD 250/2

Soldadura MIG de un depósito. En esta aplicación la guía vertical está conectada al carro, por lo que toda la guía se mueve hacia arriba y hacia abajo.



Seguidor de juntas SAW instalado en un carro motorizado y una guía vertical.

Este es el brazo de una columna.

Cada sonda guía el carro motorizado y a la guía vertical con un recorrido de 250 mm.

Esta aplicación es para vigas compuestas, calentadores, vigas de camiones...